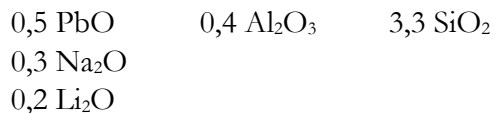


EXAMEN 2º PARCIAL - 1ª ALFARERÍA - 8 de junio de 2016

1. Calcula una receta para la siguiente fórmula Seger:



Aventura qué características podría tener el vidriado.

2. Define los siguientes términos: bentonita, frita.
3. ¿En qué consiste la formación de eutécticos?
4. Nombra y describe brevemente dos fenómenos por los que se produce opacidad en los vidriados.
5. En la fórmula Seger solo aparecen óxidos y en una receta aparecen materias primas. ¿Son lo mismo los óxidos y las materias primas? Explícalo.
6. ¿Cómo afecta una meseta a la cocción de los vidriados?

La última pregunta está a la vuelta

10. Las siguientes imágenes se han obtenido de las hojas de características de dos fritas y dos pastas cerámicas:

FICHA TÉCNICA DE ESMALTE CQ-003 TRANSP.

5. DILATOMETRIA


(25-300)	$104,29 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	Tª Transformación	508°C
(50-300)	$108,01 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	Tª Reblandecimiento	553.5°C
(300-500)	$133,7 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	Pto. Fusión	> 700°C
(500-600)	10^{-7} C^{-1}		


* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

FICHA TÉCNICA DE BISILICATO DE PLOMO TRANSP. ATOM.

5. DILATOMETRIA

(25-300)	$75,06 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	Tª Transformación	452°C
(50-300)	$76,96 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	Tª Reblandecimiento	505°C
(300-500)	$125,79 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	Pto. Fusión	> 700°C

CERAMICA COLLET S.A. <i>Fundada en 1874</i> Pol. Ind. L'Olana, s/n. Apdo. de correos 205 08292 Esparraguera - BARCELONA (Spain) Tel. +34 93 777 23 44 Fax +34 93 770 94 11 com@ceramicacollet.com www.sio-2.com			FICHA TÉCNICA / TECHNICAL SHEET PA 1050-1080°C					PASTA BLANCA WHITE EARTHENWARE BODY					
Características en crudo Green and drying data			Características en cocido Firing data					Coeficientes de dilatación térmica lineal Coefficient of thermal expansion $\times 10^{-7} \text{ C}^{-1}$					
Humedad Water content %	Contracción secado Drying shrinkage %	Resistencia seco Dry strength N/mm ²	Temperatura Temperature °C	Pérdida de peso Loss on ignition %	Absorción agua Water absorption %	Contracción cocción Firing shrinkage %	Resistencia cocido Fired strength N/mm ²	α_{25-300}	$\alpha_{300-500}$	$\alpha_{500-650}$	α_{25-650}		
20	6.0	-	1000 1050 1100	11.6 11.6 11.7	13.7 12.5 12.0	0.0 0.1 0.0	- 25.9 -	70.1	86.4	115.7	86.2		

CERAMICA COLLET S.A. <i>Fundada en 1874</i> Pol. Ind. L'Olana, s/n. Apdo. de correos 205 08292 Esparraguera - BARCELONA (Spain) Tel. +34 93 777 23 44 Fax +34 93 770 94 11 com@ceramicacollet.com www.sio-2.com			FICHA TÉCNICA / TECHNICAL SHEET PT 990-1085°C					PASTA TERRACOTA TRADICIONAL TRADITIONAL TERRACOTTA					
Características en crudo Green and drying data			Características en cocido Firing data					Coeficientes de dilatación térmica lineal Coefficient of thermal expansion $\times 10^{-7} \text{ C}^{-1}$					
Humedad Water content %	Contracción secado Drying shrinkage %	Resistencia seco Dry strength kg/cm ²	Temperatura Temperature °C	Pérdida de peso Loss on ignition %	Absorción agua Water absorption %	Contracción cocción Firing shrinkage %	Resistencia cocido Fired strength kg/cm ²	α_{25-300}	$\alpha_{300-500}$	$\alpha_{500-650}$	α_{25-650}		
18 20	3.4 4.5	62	900 1000	14.5 14.6	14.0 18.5	0.2 0.0	- 179	68.4	82.7	112.2	83.5		

Escoge una de las fritas y una de las pastas para que la posibilidad de craquelado del vidriado sea mínima. Explica el por qué de tu elección.

La primera pregunta vale cuatro puntos y las demás un punto cada una.